

**Gevindhuller blændes/lukkes med ARC. 2 nye bliver udført på nye placeringer.**

**Areal med meget tynd godstykkelse, skal ARC belægges i ca. 10 mm. tykkelse med ARC 897.**



**Areal omkring gennemføring for aksel genopbygges hele vejen rundt i brede som bevaret her. På overmål for efterfølgende bearbejdning. Her og i toppen er oprindelige mål bevaret.**

**Coates med 855HT.**



Modsatte side, samme opgaver som side 1.





# **Jakob Albertsen <sup>A</sup>/<sub>S</sub>**

*Coating Excellence*



**Pumpe og løbehjul på aksel.  
Thorben Nørskov prøver og  
demontere fra aksel men  
oplyst at vi både kan ARC  
855HT coate og afbalancere  
på original aksel, men da  
dette i givet fald så skal  
udføres hos ABB vil det  
medføre merpris på 1200 -  
1500 kr.**